



Revora**Bio**

A linha de produtos REVORA é focada em masterbatches alinhados com as novas expectativas de consumo sustentável.



A marca REVORA nasce da necessidade de REcriarmos o futuro, o futuro da indústria, o futuro do consumo, o futuro das cadeias produtivas, o futuro do planeta e da humanidade.

Nos últimos anos, o mundo vem passando por mudanças aceleradas no sentido de entender a necessidade de ajuste dos pilares da indústria e do consumo.

O plástico tem sido visto como um dos grandes vilões nessa jornada, e é urgente que todos os envolvidos nessa cadeia reflitam e criem ações concretas que possam não só desmistificar essa imagem, como também criar ações de impacto positivo.

É desse sentimento que nasce a ideia de construir uma nova marca REsponsável e com atitude.

REpensar
REcusar
REutilizar
REduzir
REciclar
REvolucionar

RevoraBio



Linha Biodegradável (compostável)
É a solução em concentrados biodegradáveis para substituir os plásticos convencionais que, quando descartados de maneira indevida, geram prejuízo ao meio ambiente e levam muito tempo para decomposição.

Os materiais compostáveis, quando em condições favoráveis, se degradam pela ação de microrganismos como bactérias, fungos e algas, resultando em biomassa, água e gás carbônico, conforme regulamentado pela norma ABNT NBR 15448-2.

Por que utilizar?

A linha RevoraBio foi desenvolvida respeitando os requisitos regulamentados pela Norma ABNT NBR 15448-2, garantindo de forma segura a utilização em resinas compostáveis, sendo uma solução para substituir os plásticos convencionais não compostáveis.

Desafios para utilizar?

Limitação da cartela de cores disponíveis.
Maior tolerância de cor na liberação dos lotes.

Onde utilizar?

Produtos com menor tempo de vida útil.

Soluções REVORA

Redução de resíduos sólidos no meio ambiente.

CARACTERÍSTICAS

Com o aumento na busca por alternativas que diminuam os impactos ambientais causados pelos resíduos plásticos e aliada com o conceito global de sustentabilidade e economia circular a Colorfix criou a linha de concentrados RevoraBio. Quando aplicados nos percentuais indicados e em resinas biodegradáveis poderão ser qualificados como biocompostáveis, ou seja, quando dispostos em condições ideais de compostagem, se degradam dentro de um período de 180 dias, de acordo com as normas internacionais, incorporando-se à natureza e contribuindo assim para a fertilidade do solo.

A Linha de Concentrados de Cor possui diversas cores sólidas e com opção de fibra de bambu.

FORMA

Granulado

NORMA

A linha RevoraBio atende a norma ABNT NBR 15448-2 (Embalagens plásticas degradáveis e/ou de fontes renováveis Parte 2: Biodegradação e compostagem - Requisitos e métodos de ensaio).

APLICAÇÕES

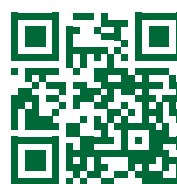
A linha RevoraBio é indicada para aplicação em resinas biocompostáveis para os processos de injeção, extrusão e sopro.



revora

É preciso REcriar
o futuro

Para mais informações sobre
a REVORA e seus produtos



comercial@colorfix.com.br
T. +55 41 3675 5300

revora.com.br