



Revora**PCR**



A linha de produtos REVORA é focada em masterbatches alinhados com as novas expectativas de consumo sustentável.



A marca REVORA nasce da necessidade de REcriarmos o futuro, o futuro da indústria, o futuro do consumo, o futuro das cadeias produtivas, o futuro do planeta e da humanidade.

Nos últimos anos, o mundo vem passando por mudanças aceleradas no sentido de entender a necessidade de ajuste dos pilares da indústria e do consumo.

O plástico tem sido visto como um dos grandes vilões nessa jornada, e é urgente que todos os envolvidos nessa cadeia reflitam e criem ações concretas que possam não só desmistificar essa imagem, como também criar ações de impacto positivo.

É desse sentimento que nasce a ideia de construir uma nova marca REsponsável e com atitude.

REpensar
REcusar
REutilizar
REduzir
REciclar
REvolucionar

RevoraPCR



*Linha pós-consumo.
(não compostável)*
Concentrados desenvolvidos com resina reciclada de pós-consumo.

PCR é a resina pós-consumo, geralmente oriunda de logística reversa, de fontes como sucateiros, catadores, aterros sanitários e cooperativas.

Atualmente menos de 5% de plástico volta à indústria para ser reutilizado, ou seja, mais de 95% de material não é reciclado. No Brasil, aproximadamente 600.000 toneladas de resina são recicladas por ano, porém este valor é simbólico se comparado com a 6,5 milhões de toneladas de material virgem utilizados no mesmo período.

Por que utilizar?

A linha RevoraPCR é composta por matérias-primas selecionadas para proporcionar economia através do melhor aproveitamento de recursos. Tornando os processos produtivos e produtos mais sustentáveis.

Desafios no uso?

Variação na tonalidade de lotes.

Onde utilizar?

Processos diversos de transformação de plástico com a utilização de resina PCR.

Soluções REVORA

Viabilizar/melhorar a qualidade de processos e produtos com a aplicação de resinas pós-consumo.

REVORA PCR BACT

Previne a proliferação de bactérias e consequentemente o aparecimento de manchas, odores e até mesmo a perda de propriedades mecânicas.

Processos > Extrusão, sopro e injeção

REVORA PCR COMPAT

Promove interação intermolecular entre componentes com baixa afinidade química.

Processos > Extrusão, sopro e injeção

REVORA PCR EXTENSOR

Possibilita o aumento de massa molar e viscosidade no material reciclado, reduzindo as dificuldades de processamento.

Processos > Extrusão em PET

REVORA PCR IMPACT

Atua aumentando a tenacidade dos polímeros, melhorando as propriedades mecânicas.

Processos: Extrusão, sopro e injeção

REVORA PCR NEUTRAL

Indicado para neutralizar o odor característico de resinas recicladas.

Processos > Extrusão, sopro e injeção

REVORA PCR OXI

Protege o polímero contra os efeitos da termoxidação, reduzindo a velocidade de degradação no processo e aplicação final.

Processos > Extrusão, sopro e injeção

REVORA PCR PROCESS

Altera o comportamento reológico da resina fundida, reduzindo as taxas de cisalhamento e também melhorando a fluidez do material.

Processos > Extrusão, sopro e injeção

REVORA PCR PROHP

Possibilita o aumento de produtividade, redução de empenamentos e melhora nas propriedades mecânicas das peças.

Processos > Injeção em PP

REVORA PCR UV

Indicado para estabilização da resina a degradação da radiação UV em peças que terão exposição prolongada a intempéries.

Processos > Extrusão, sopro e injeção

REVORA PCR WHITE

Valoriza o aspecto visual reduzindo o amarelamento característico das resinas pós-consumo.

Processos > Extrusão, sopro e injeção



revora

É preciso REcriar
o futuro

Para mais informações sobre
a REVORA e seus produtos



comercial@colorfix.com.br
T. +55 41 3675 5300

revora.com.br